

OELIATEC.ES



# Deliatec

**zéro**  
pesticide



Tecnología de distribución regular de la temperatura patentada

## ¿QUÉ ES LA DESHIDRATACIÓN MEDIANTE AGUA CALIENTE?



### LA DESHIDRATACIÓN MEDIANTE AGUA CALIENTE CONSISTE EN:

Atacar las hojas, tallo y raíz (generalmente malas hierbas) mediante choque térmico a alta temperatura que provoca la ruptura de las células de la planta (o clorofila) y la desnaturalización de sus proteínas.

Actuamos directamente sobre las hojas y el tallo (con agua a alta temperatura a una altura de 10 cm. aprox. por encima de la planta), el agua caliente desciende por el tallo hasta las raíces y la alta temperatura abrasa las células de hojas, tallo y raíces; en cuestión de 30 segundos la planta queda abrasada y comienza a desaparecer



ANTES

DESPUÉS

OELIATEC presenta modelos diferentes con los que poder llevar a cabo este trabajo.

MOD.	DESCRIPCIÓN
KANCAL	Función deshidratadora Sobre carretilla o para auto-transporte (*) Para 1 usuario
HOEDIC	Función deshidratadora Autopropulsada o para auto-transporte (*) Para 1 usuario
HOUAT	Función deshidratadora Para auto-transporte (*) Para 1 o 2 usuarios
BREHAT	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora A 3 puntos del tractor Para 1 o 2 usuarios
BINIC	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora (modelos HP) Toma hidráulica Para 1 o 2 usuarios
FREHEL	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora (modelos HP) Toma hidráulica Para 1 o 2 usuarios
BELLE ILE (integrada en remolque carenado)	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora Función desengrasante Función riego De arrastre Para 1 o 2 usuarios

(\*) Auto-transporte: Remolque, pick-up, etc...

De las diferentes técnicas empleadas para la erradicación de las malas hierbas, **el tratamiento mediante agua caliente (no confundir con el vapor de agua) es el más efectivo**

TÉCNICAS ACTUALES EMPLEADAS PARA LA ELIMINACIÓN DE HIERBAS	Nº DE TRATAMIENTOS POR AÑO NECESARIOS PARA LA COMPLETA ELIMINACIÓN	RENDIMIENTO (CALCULADO EN km/H.)
AZADA	11	0'5
QUEMADORES	7	1
VAPOR DE AGUA	5	1'5
<b>AGUA CALIENTE</b>	<b>3</b>	<b>2'5</b>

Esta acción es todavía más efectiva sobre pavimentos duros a prueba de agua (como por ejemplo sobre adoquines o entre canalones) donde el agua se ve guiada y perfectamente dirigida hasta allí donde se encuentra la planta

**Equipos acordes al RD 1311/2012 para eliminación del uso indiscriminado de productos fitosanitarios**

KANCAL: Pequeña, práctica, muy maniobrable y ultra silenciosa, Kancal te trae la tecnología de OELIATEC con gran facilidad de uso

- Fácil de usar
- Tamaño optimizado
- Bajo consumo de agua
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Diseño resistente a la corrosión
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KANCAL FLOW
Pack de baterías de gel 12V/100Ah	✓
Pequeña caldera de 12V, 53kW	✓
Regulación electrónica	✓
Depósito para agua de 300 Lt. de capacidad	✓
Depósito diésel de 20 Lt. de capacidad (apta para biocombustible)	✓
Suministro manual de TH (anti-cal)	✓
Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión	✓
Carcasa de poliéster	✓
Pistola y lanza con campana termo esférica	✓
Bomba de agua eléctrica 12V (1 usuario, 4L/min)	✓
Manguera de 6 Mt. de longitud	✓
Control de funcionamiento mediante botones	✓
Montada sobre plataforma monobloque L: 1406 x A: 1078 x Al.: 967 mm.	✓
Peso en vacío: 200 kg.	✓
OPCIONES	KANCAL FLOW
Kit enrollador cerrado con manguera de 10 Mt. de longitud	✓
Campana con ruedas TT 40 cm.	✓

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

HOEDIC: Pequeña, compacta, manejable y silenciosa. Este modelo de deshidratadora para malas hierbas aporta la mejor tecnología de la empresa OELIATEC combinada con la máxima sencillez de uso

- Muy fácil de usar
- Tamaño óptimo y manejable
- Muy maniobrable
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Filtro de agua lavable
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc.)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	HOEDIC SKID SPEEDER	HOEDIC CM SPEEDER
Pack de baterías de gel 24V/100Ah	✓	✓
Pequeña caldera de 12V, 53kW	✓	✓
Regulación electrónica	✓	✓
Pantalla gráfica de led de 4,3" integrada	✓	✓
Alarma sonora (falta agua/combustible, fallo...)	✓	✓
Depósito para agua de 300 Lt. de capacidad integrado	✓	✓
Depósito diésel de 33 Lt. de capacidad (apto para biocombustible)	✓	✓
Suministro controlado de TH (anti-cal)	✓	✓
Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión	✓	✓
Carcasa de poliéster	✓	✓
Pistola y lanza con campana termoesférica	✓	✓
Bomba de agua eléctrica VARIMATIC 24V (1 usuario, 4 Lt./min)	✓	✓
Enrollador automático abierto con manguera de 20 Mt. de longitud	✓	✓
Montada sobre carretilla autopropulsada eléctrica monobloc	✗	✓
OPCIONES	HOEDIC SPEEDER	HOEDIC SPEEDER CM
Campana con ruedas TT 40 cm.	✓	✓
Kit Puesta en marcha c/ llave	✗	✓

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

HOUAT: Económica y ecológica. Para montar sobre remolque. Disponible en versión de 500 y 1.000 Lt.

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Compacta y manejable
- Muy maniobrable
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)



Modelo HOUAT con opciones instaladas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	HOUAT 500 / 1000 HD	HOUAT 500 / 1000 HD HP
Motor térmico HONDA, arranque eléctrico (para limpieza de alta presión y deshidratación)	✗	✓
Pack de baterías de gel 24V/135Ah	✓	✓
Caldera mediana de 24V, 105kW	✓	✓
Alta presión hasta 135 bars	✗	✓
Regulación electrónica	✓	✓
Pantalla gráfica de led de 4,3" integrada	✓	✓
Alarma sonora (falta agua/combustible, fallo...)	✓	✓
Depósito de agua de 500 Lt. ó 1000 Lt. (2 x 500) anti-olas	✓	✓
Depósito diésel de 42 Lt. de capacidad (apto para biocombustible)	✓	✓
Suministro controlado de TH (anti-cal)	✓	✓
Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión	✓	✓
Carcasa de poliéster	✓	✓
Pistola y lanza con campana termoesférica	✓	✓
Lanza de alta presión	✗	✓
Bomba de agua eléctrica 24V HD (2 usuario, 10 Lt./min)	✓	✓
Enrollador automático abierto con manguera de 20 Mt. de longitud	✓	✓
OPCIONES	HOUAT 500 / 1000 HD	HOUAT 500 / 1000 HD HP
Kit enrollador automático c/manguera de 20 Mt. longitud	✓	✓
Kit giratorio 360º	✓	✓
Campana con ruedas TT 40 cm.	✓	✓
Campana con ruedas TT 80 cm.	✓	✓
Extensión 10 Mt.	✓	✓
Extensión 20 Mt.	✗	✓
Kit de hidrolimpieza	✗	✓
Kit lanza 700 con campana termoesférica	✓	✓
Lanza telescópica 2.3/3.8 Mt.	✓	✓
Kit carrete 20 Mt. con envoltura protectora	✓	✓
Lanza de riego	✓	✓

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

**BREHAT:** Versatilidad y alto rendimiento.  
A los 3 puntos.  
Disponible en versión de 500 y 1.000 lt.

MODELO	BREHAT 500 HP	BREHAT 1000 HP
FUNCIONES	Deshidratadora e Hidrolimpiadora	
VERSIONES	A 3 PUNTOS (540 tr/mn para 750 a 1.500 kg. con accionamiento por toma de fuerza)	
Nº DE USUARIOS	1	2

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12 V** a través del tractor (intensidad requerida: **50A**)

Bomba de agua HP (**10L/min**) accionada por cardan (a toma de fuerza del tractor)

Caldera de **24V, 105kW**

Alta presión hasta **180 bars**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **33 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

Enrollador automático abierto con **20 m.** de manguera

**Pistola y lanza de alta presión con campana termoesférica**



## 2

### VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más:

#### BREHAT 500 HP

Depósito anti olas de **500 lt.** Integrado

**TARA 750 kg.**

con depósito de **500 lt.** de capacidad  
Enganches a los 3 puntos del tractor

**A**

#### BREHAT 1000 HP

Depósito anti olas de **1000 lt.** integrado

**TARA 1.500 kg.**

con depósito de **1000 lt.** de capacidad  
Enganches a los 3 puntos del tractor

**B**

La **BREHAT 500** trabaja con lanza sobre soporte, una caldera a gasoil optimizada de "alto rendimiento" y un tanque de 500 lt. de capacidad

La **BREHAT 1000** trabaja con lanza de deshierbe en un enrollador, una caldera de control de "alto rendimiento" y un tanque de 1000 lt. de capacidad

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Pistola de dobles cañones con sistema de ajuste de la presión
- Bomba de limpieza alta presión
- Modo agua caliente (3 niveles) o agua fría
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

BINIC: A toma de fuerza hidráulica.  
En versión de 500 y 1.000 lt. y con bomba de alta o baja presión

MODELO	BINIC 500	BINIC 1000
FUNCIONES	DESHIDRATADORA E HIDROLIMPIADORA (modelos HP)	
VERSIONES	TOMA HIDRÁULICA (*)	
Nº DE USUARIOS	1	2

(\*) Alimentación eléctrica 12 V; intensidad requerida 60A

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12 V** a través del tractor (intensidad requerida: **60A**)

Gran caldera de **24V, 128 kW**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica de LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **42 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

**BINIC 500**



**BINIC 1000**



## 2 VERSIONES DISPONIBLES: Con todas las características generales más...:

### BINIC 500/1000/1000L BP

Bomba de agua BP (baja presión) (**15 lt./min**) accionada por motor hidráulico del tractor u otros vehículos

Caudal hidráulico requerido: **17 lt./min**

**Versión 500 BP:** Depósito anti olas de **500 lt.**

**Versión 1000 BP:** Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)

**Versión 1000L BP:** Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)  
Configuración ancha

Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)

### BINIC 500/1000/1000L HP

Bomba de agua HP (alta presión) (**15 lt./min**) accionada por motor hidráulico del tractor u otros vehículos

Caudal hidráulico requerido: **27 lt./min**

Alta presión hasta: **135 bars**

**Versión 500 HP:** Depósito anti olas de **500 lt.**

**Versión 1000 HP:** Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)

**Versión 1000L HP:** Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)  
Configuración ancha

Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)



**BINIC 1000L**

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Alarma sonora (por falta de agua/gasoil, batería baja, fallo)
- Bomba de agua BP (baja presión) o HP (alta presión, hasta 135 bars) (15L/min) accionada por motor hidráulico via tractor u otros [caudal hidráulico requerido 17L/min (baja presión) o 27L/min (alta presión)]
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

**FREHEL: A TOMA DE FUERZA o HIDRÁULICA.**  
 Con capacidad para 1.000 lt. y con bomba de ALTA o BAJA presión

MODELO	FREHEL SOLO BP	FREHEL 1000 PTO HP	FREHEL 1000 HYDRO BP	FREHEL 1000 HYDRO HP
FUNCIONES	DESHIDRATADORA		DESHIDRATADORA E HIDROLIMPIADORA	
VERSIONES	TOMA HIDRÁULICA (*)	TOMA DE FUERZA	TOMA HIDRÁULICA (*)	
Nº DE USUARIOS	1 o 2			

(\*) Alimentación eléctrica 12 V; intensidad requerida 60A

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12V** a través del tractor (intensidad requerida: **60A**)

Gran caldera de **24 V, 128 kW**

Pantalla gráfica de LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **42 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

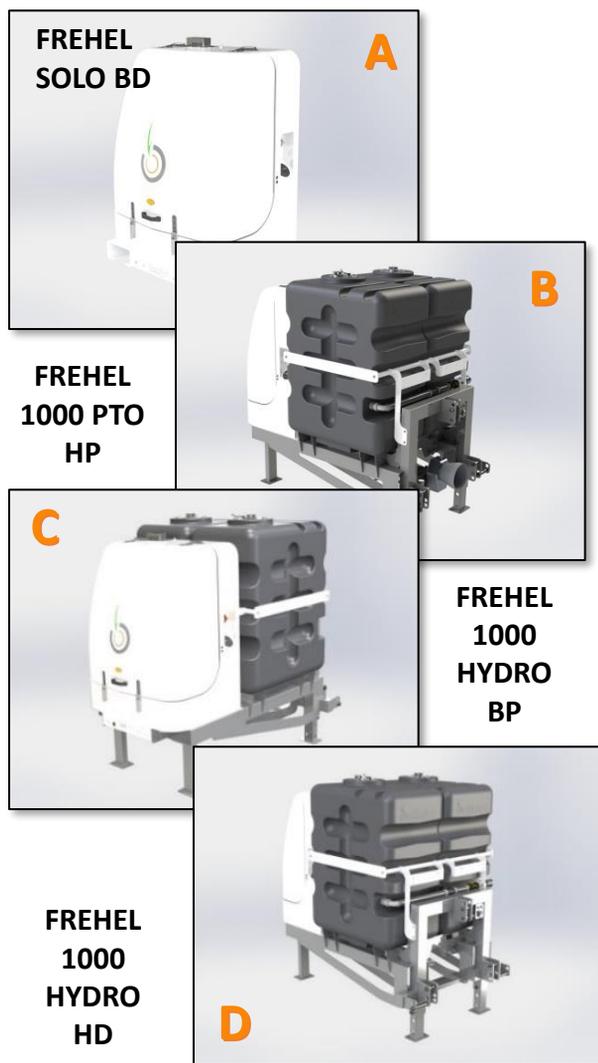
Carcasa de poliéster

**4**

### VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más...:

FREHEL SOLO BD	FIGURA
Regulación electrónica automática	<b>A</b>
Bomba de agua BP (BAJA PRESIÓN) ( <b>18 lt./min</b> ) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: <b>19 lt./min</b>	
Sin depósito de agua (se precisa de depósito externo)	
FREHEL 1000 PTO HP	FIGURA
Regulación manual a través de la toma de fuerza del tractor (cardan no incluido)	<b>B</b>
Bomba de agua HP ( <b>18 lt./min</b> ) accionada por la toma de fuerza del tractor	
Alta presión hasta <b>135 bars</b>	
Depósito de agua anti olas de <b>1000 lt.</b> (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	
FREHEL 1000 HYDRO BP	FIGURA
Regulación electrónica automática	<b>C</b>
Bomba de agua BP (baja presión) ( <b>18 lt./min</b> ) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: <b>19 lt./min</b>	
Conectores de acoplamiento ISO A	
Depósito de agua anti olas de <b>1000 lt.</b> (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	
FREHEL 1000 HYDRO HD	FIGURA
Regulación electrónica automática	<b>D</b>
Bomba de agua HP (alta presión) ( <b>18 lt./min</b> ) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: <b>29 lt./min</b>	
Alta presión hasta <b>135 bars</b>	
Conectores de acoplamiento ISO A	
Depósito de agua anti olas de <b>1000 lt.</b> (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	



- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Alarma sonora (por falta de agua/gasoil, batería baja, fallo)
- Bomba de agua BP (baja presión) o HP (alta presión, hasta 135 bars)
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

## BELLE ILLE: Sobre remolque carenado, el "4 en 1"

**Máquina deshidratadora, limpiadora, desengrasante y riego silencioso**

MODELO	BELLE ILLE
FUNCIONES	<b>DESHIDRATADORA, HIDROLIMPIADORA, DESENGRASANTE Y RIEGO</b>
VERSIONES	<b>DE ARRASTRE SOBRE REMOLQUE HOMOLOGADO</b>
Nº DE USUARIOS	<b>1 ó 2</b>

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pack de baterías de gel **24 V/100 Ah**

Bomba eléctrica de **24V HD**  
(**2 usuarios, 10 lt./min // 1 usuario, 5 lt./min**)

Caldera de **24 V, 105 kW (de 0 a 120 °C)**

Motor **HONDA** (arranque eléctrico) para hidro-limpieza y deshidratación

Alta presión hasta **180 bars**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica táctil integrada LED

Depósito de agua integrado anti-olas de **600 Lt.** de capacidad

Depósito de gasoil de **33 Lt.** de capacidad (compatible con biocombustible)

Suministro automático de TH (anti-cal)

Enrollador de manguera abierto de **20 m.**

2º Enrollador de manguera abierto de **20 m.**

**Pistola de agua equipada con campana termoestática**

**Pistola de agua equipada con lanza de alta presión**

Kit Hidro dragado para limpieza de tuberías

Remolque sobre ruedas carenado y homologado



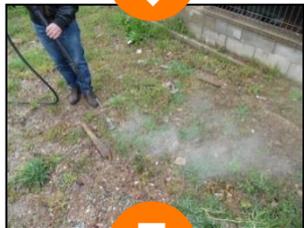
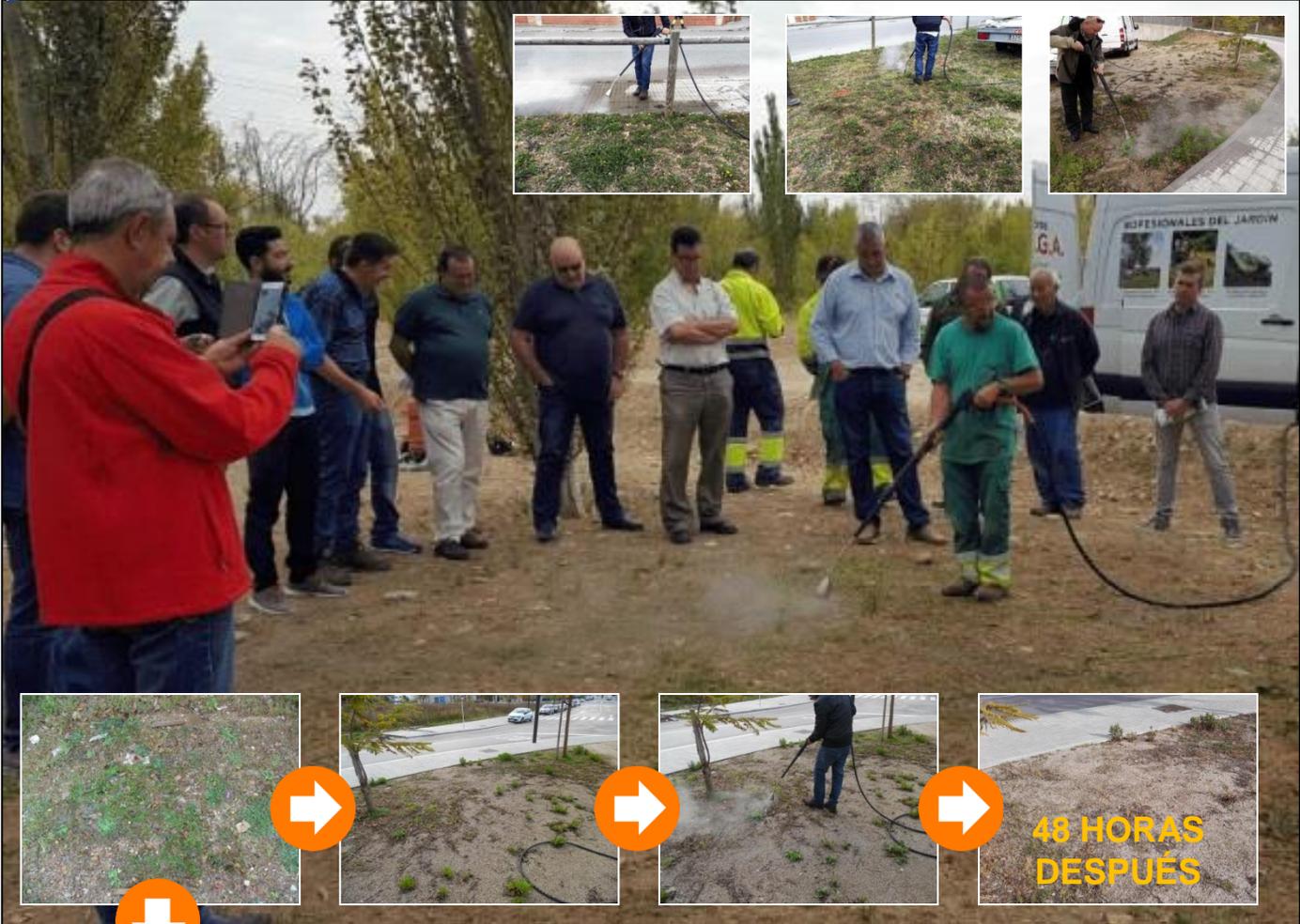
- Remolque carenado anti-vandalismo todo en uno
- Deshidratadora, hidrolimpiadora, máquina desengrasante y sistema de riego silencioso
- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

**zéro**  
pesticide

**LAS HEMOS PUESTO A PRUEBA. NOS HAN PUESTO A PRUEBA**

**¡MÁS DE 50 DEMOSTRACIONES EN 2016 CON EXCELENTES RESULTADOS!**



**RESULTADOS LOCALIZADOS**

